

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX19 H2 Typ CVR16-8019
 Hersteller AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG

Seite 1 von 3

Auftraggeber AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG
 Gottlieb-Duttenhöfer-Straße 83a
 67454 Haßloch
 QM-Nr.49 02 0092002

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell CVR16
 Typ CVR16-8019
 Radgröße 8JX19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5C	CVR16-8019 5C / Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2200	1/2021
5C	CVR16-8019 5C / Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2200	1/2021
MB	CVR16-8019 MB / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	30	750	2200	1/2021
MB	CVR16-8019 MB / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	47	750	2200	1/2021
MB	CVR16-8019 MB / ohne Ring	5/112/66,6	30	750	2200	1/2021
MB	CVR16-8019 MB / ohne Ring	5/112/66,6	47	750	2200	1/2021
5F	CVR16-8019 5F / Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	750	2200	1/2021
5F	CVR16-8019 5F / Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	750	2200	1/2021
5F	CVR16-8019 5F / Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	750	2200	1/2021
5F	CVR16-8019 5F / Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	750	2200	1/2021
5G	CVR16-8019 5G / TEØ72,6-Ø64,1	5/120/64,1	35	750	2200	1/2021
5G	CVR16-8019 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2200	1/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54008
 Herstellerzeichen CVR
 Radtyp und Ausführung CVR16-8019 (s.o.)
 Radgröße 8JX19 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen ww. TAM, LZTH
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	750	2200	FE	07/2023	TZT Lamsheim
5C	5/108/72,6	45	750	2200	FE	11/2021	TRM Shah Alam
MB	5/112/66,6	30	750	2200	FE	11/2021	TRM Shah Alam
MB	5/112/66,6	30	750	2200	FE	07/2023	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	750	2200	FE	07/2023	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	750	2200	FE	11/2021	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	2200	FE	11/2021	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	2200	FE	07/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	750	215/35R19	11/2021	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	215/35R19	11/2021	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	45	750	215/35R19	11/2021	TRM Shah Alam
5C	5/108/72,6	45	750	215/35R19	07/2023	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	750	215/35R19	07/2023	TZT Lamsheim
5G	5/120/72,6	35	750	215/35R19	07/2023	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	750	285/55R19	FE	11/2021	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	285/55R19	FE	11/2021	TRM Shah Alam
5C	5/108/72,6	45	750	285/55R19	FE	07/20213	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5C ET45 betrug 11,45 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

- TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Oktober 2021 durchgeführt.
- Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Juli 2023.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	09.03.2022
Radzeichnung	CVR16-8019	16.10.2021
	mit Änderung vom	24.11.2021
Zubehör	Zubehör Nr 202002	31.05.2021
Befestigungsmittelzeichnung	C17B26-MW	23.03.2018
Beschreibung	-	28.09.2023
Radzeichnung	CVR16-8019-1	14.08.2023
Verwendungen	Anlagen 1-14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Februar 2026



Tufan

00462246.DOCX